⑩日本国特許庁(JP)

①実用新案出願公告

⑫実用新案公報(Y2)

平1-24025

lnt. Cl. 4	識別記号	庁内整理番号	❷❸公告	平成1年(1989)7月21日
B 65 G 65/44 A 63 F 7/02	3 0 5	A-7502-3F A-6777-2C		
B 65 D 83/04	3 5 2	D-6935-2C Z-7214-3E		(全5頁)

❷考案の名称

ポール定数個取り出し装置

②実 願 昭57-39921 匈公 閉 昭58-143369

❷出 願 昭57(1982)3月19日

❸昭58(1983)9月27日

⑩考 案 者 賀 川 正 信 砂出 願 人 光洋精工株式会社 大阪府大阪市南区鰻谷西之町2番地 光洋精工株式会社内

大阪府大阪市南区鳗谷西之町 2番地

四復代理人 弁理士 福島 三雄

審 査 官 秋 田

多参考文献 実公29068 (大正15年) (JP, Y1 T)

1

砂実用新案登録請求の範囲

(1) ポールが集積されるホッパーの下面に、筒状 の固定ガイドが固設され、

該固定ガイド内に、上下方向に貫通するボー ル通路を備えた集合管が上下に摺動自在に嵌合 5 して保持され、

該集合管に、前記ホツバー内のボールを誘導 する誘導管の下端部が、前記ボール通路に連通 して固設され、

該誘導管の上部が、前記ホツバーの底部を上 10 下に摺動自在に貫通されて、その上端開口が前 記ホッパー内に臨み、

前記ポール通路および誘導管の内径が、前記 ボールが1個ずつ通過しうる寸法とされ、

前記集合管に、一対のシャツタ部材が、前記 15 ポール通路を横切る向きにかつ上下に所定間隔 をもつて配置されるとともに、該ポール通路内 にそれぞれ出没可能とされ、

該一対のシャツタ部材の上下配置間隔は、両 シヤツタ部材間に所定個数のポールが位置しう 20 る寸法に設定され、

前記集合管の上下移動により上下のシヤツタ 部材をボール通路に交互に出没させる操作手段 が設けられ、

けられたカム部と、前記シャッタ部材に設けら れ、前記カム部と協働する受動部と、該受動部

を前記カム部に向けて常時付勢するばね部材と からなり、

前記集合管が下側の第1の位置にあるとき、 下側のシャッタ部材が前記ポール通路内に突出 するとともに、上側のシャツタ部材が前記ボー ル通路より退没し、

一方、前記集合管が上側の第2の位置にある とき、上側のシャツタ部材が前記ポール通路内 に突出するとともに、下側のシャツタ部材が前 記ポール通路より退没する

ことを特徴とするボール定数個取り出し装置。

- (2) 前記ホッパーの内側底部が、ホッパーの下面 に開口するボール取出し孔に向けて下方に傾斜 した断面を有している実用新案登録請求の範囲 (1)記載のポール定数個取り出し装置。
- (3) 前記集合管に、複数のポール通路が貫設され るとともに、各ポール通路に対応する複数組の シャッタ部材と誘導管とが設けられている実用 新案登録請求の範囲(1)又は(2)記載のポール定数 個取り出し装置。

考案の詳細な説明

(産業上の利用分野)

この考案はボール定数個取り出し装置に関し、 さらに詳細には、ポールペアリングの組立工程に 該操作手段は、前記固定ガイドの内径面に設 25 おいて、一定数のポールの取り出しを迅速容易か つ正確に行うことを可能となすポール定数個取り 出し装置に関するものである。

3

(従来の技術)

従来、少量生産におけるポールペアリングの組 み立ては、一般に手作業で行われている。

例えば、ポールペアリングの構成部材であるポ らのポールは、保持器あるいは内外輪間にポール を組み込むに際して、上記収容箱から定数個ずつ 手作業で取り出されていた。

(考案が解決しようとする問題点)

しかしながら、このように、収容箱からのポー 10 徴とする。 ルの取り出しを手作業で行なう場合、収容箱に集 積されたポールを一度に複数個(例えば4~10数 個)を手でつかむのは非常に面倒かつ困難であ り、しかも、上記ポールの取り出しに際しては、 業性がきわめて悪く、その改良が要望されてい

本考案は、かかる従来の問題点に鑑みてなされ たものであつて、ポールをホツパー内に集積して のポールを迅速容易かつ正確に取り出しうるよう にした装置を提供することを目的とする。

(問題点を解決するための手段)

上記目的を達成するため、本考案のボール定数 個取り出し装置は、ボールが集積されるホツパー 25 の下面に、筒状の固定ガイドが固設され、該固定 ガイド内に、上下方向に貫通するボール通路を備 えた集合管が上下に摺動自在に嵌合して保持さ れ、該集合管に、前記ホッパー内のポールを誘導 て固設され、該誘導管の上部が、前記ホツパーの 底部を上下に摺動自在に貫通されて、その上端開 口が前記ホッパー内に臨み、前記ポール通路およ び誘導管の内径が、前記ポールが1個ずつ通過し うる寸法とされ、前記集合管に、一対のシヤツタ 35 いる。 部材が、前記ポール通路を横切る向きにかつ上下 に所定間隔をもつて配置されるとともに、該ボー ル通路内にそれぞれ出没可能とされ、該一対のシ ヤツタ部材の上下配置間隔は、両シヤツタ部材間 れ、前記集合管の上下移動により上下のシヤツタ 部材をポール通路に交互に出没させる操作手段が 設けられ、該操作手段は、前記固定ガイドの内径 面に設けられたカム部と、前記シャツタ部材に設

けられ、前記カム部と協働する受動部と、該受動 部を前記カム部に向けて常時付勢するばね部材と からなり、前記集合管が下側の第1の位置にある とき、下側のシャツタ部材が前記ポール通路内に ールは通い箱等の収容箱に収容されており、これ 5 突出するとともに、上側のシヤツタ部材が前記ボ ール通路より退没し、一方、前記集合管が上側の 第2の位置にあるとき、上側のシャツタ部材が前 記ポール通路内に突出するとともに、下側のシャ ツタ部材が前記ポール通路より退没することを特

(作用)

集合管が下側の第1の位置にあるとき、下側の シャツタ部材がボール通路内に突出するととも に、上側のシヤツタ部材がポール通路より退没 いちいちポールの個数を数えなければならず、作 15 し、これにより、下側のシャツタ部材から上方の ポール通路と誘導管内に、ホツバー内のポールが 誘導されて充満する。

この状態から、集合管を上側の第2の位置まで 押し上げると、上側のシャツタ部材がポール通路 おき、このホツバー内から簡単な構造で所要固数 20 内に突出するとともに、下側のシャツタ部材がボ ール通路より退没し、これにより、上下のシャツ 夕部材間に位置していたボールのみが落下して、 集合管の下方に所定個数のポールが放出される。 (実施例)

以下、本考案の実施例を図面に基いて説明す

本考案にかかるボール定数個取り出し装置を第 1図に示し、該装置は、ポールW…を集積するホ ツパー1、固定ガイド2、集合管4、誘導管5、 する誘導管の下端部が、前記ポール通路に連通し 30 上下2段のシャッタ部材 6, 7、および該シャッ 夕部材8,7の操作手段から構成されている。

> ホッパー1は上部が開口された器状のもので、 その内側底部が、第1図に示すように、ボール取 出し孔1aに向けて下方に傾斜した断面を有して

固定ガイド2は筒状のもので、上記ホッパー1 の下面に、溶接、あるいはポルト等を用いて固設 されている。

集合管4は、上下方向に貫通するボール通路3 に所定個数のボールが位置しうる寸法に設定さ 40 を備えてなり、上記固定ガイド2内に、上下方向 へ摺動自在に嵌合されて、保持されている。 上記 ポール通路3の内径は、ポールWの外径よりも若 干大きく設定されて、図示のようにポールWが1 個ずつ通過しうるようにされている。

誘導管5は、上記ホツパー1内のポールW…を ポール通路3に導入するためのもので、その内径 が上記ポール通路3とほぼ同一寸法に設定され て、図示のようにポールWが1個ずつ通過しうる ようにされている。誘導管5の下端部は、上記集 5 合管4のボール通路3に嵌合固定されている。一 方、誘導管5の上部は、上記ホツパー1のボール 取出し孔1aに上下に摺動自在に貫通されて、そ の上端開口が上記ホツバー1内に臨んでいる。

口)が斜めに裁断して形成されて、該誘導管5の 上下動作が、ホッパー1内のボールWに妨げられ ず、スムーズに行いうるとともに、誘導管5内へ のポールの導入もスムーズに行われるようにされ ている。

上下 2段のシャツタ部材 6, 7は、ボールWの 取り出し個数を制御するためのもので、上記集合 管4に上下に所定間隔をもつて設けられている。 該両シャツタ部材 6,7は、上記ボール通路3を 横切る向き (水平方向) に配置されて、それぞれ 20 とができる。 該ボール通路3内に出没可能とされている。そし て、このシャツタ部材 8,7の突出時において、 上記ポール通路3内のポールW…の落下(通過) を阻止するようになされている(第1図および第 3 図参照)。

上下2段のシャツタ部材6,7の配置間隔は、 取り出すべきポールWの個数に対応して設定さ れ、図示例の場合は、上下のシャツタ部材 6,7 の間に3個のポールW…が位置しうるように設定 されて、一回の操作で、ボールWが3個ずつ取り 30 出せる構造とされている。

シャツタ部材 6, 7の操作手段は、集合管 4の 上下移動により、上記上下のシャツタ部材 6,7 をポール通路3内に交互に出没させるためのもの で、図示のように、上下のシャツタ部材 6, 7に 35 設けられた受動部 Ba, 7a、固定ガイド2の内 径面に設けられたカム部8、およびばね部材1 0, 10等から構成されている。

上記受動部 6 a, 7 a は、上下のシャツタ部材 6, 7にそれぞれ一体的に設けられるとともに、40 図示のように、上記集合管 4 の外径面に臨むよう にされている。また、受動部 8 a, 7 a の後端部 (第1図において右側)は、その断面が円弧形状 に形成されている。

上記カム部8は、具体的には、固定ガイド2の 内径面 9 に周方向全周にわたつて形成された凹面 からなる。該カム部8の上下方向幅は、上記上下 のシャツタ部材 8,7間の配置間隔に対応して設 定されるもので、上記集合管4の上下動により、 両シャツタ部材 8, 7が交互に上記ポール通路3 内に突出するように設定されている。なお、カム 部8の上下両縁部は、図示のごとく傾斜断面とさ れており、上記受動部 6 a, 7 a の後端部の円弧 なお、誘導管5の上端部は、その切り口(開 10 断面と協働作用により、カム運動が円滑に行なわ れようにされている。

> ばね部材 10, 10は、上記受動部 8 a, 7 a を、上記カム部8および固定ガイド内径面9に向 かつて、常時弾発的に付勢するものである。

11は、集合管4を固定ガイド2に落下しない 15 ように保持するための保持部材である。

なお、上下のシャツタ部材 8, 7間に位置しう るボール数は、図示のように3個に限定されるも のではなく、1ないし適数個に任意に設定するこ

また、集合管4に設けるボール通路3の数も、 第2図に示すように、1ないし適数任意に設定す ることができる。なお、複数のポール通路3を貫 設したときは、これに対応して、誘導管 5 、上下 25 のシャツタ部材 6, 7 およびこれらを付勢するば ね部材10が増設される。この場合、カム部8 は、図示のように固定ガイド2の内径面9に周設 することにより、複数組のシヤツタ部材 6, 7を 同時に操作することができる。

続いて、以上のように構成された上記ボール定 数個取り出し装置の作用について説明する。

(A) 第1図に示すように、集合管4が下方(下側) の第1の位置) にある状態では、下側のシャツ タ部材 7 が、固定ガイド2の内径面9に押され てポール通路3内に突出する。一方、上側のシ ヤツタ部材 8 は、ばね部材 1 0 により、その受 動部Baをカム部Bに押しつけられて、ポール 通路3より退没している。

したがつて、下側のシャツタ部材了の作用に より、ポール通路3内に導入されているポール W···の落下が阻止される。

(B) 次に、この状態から、上記集合管4を、第3 図に示す位置(上側の第2の位置)まで押し上 げると、まず、上側のシヤツタ部材 6 の受動部

8

6 aが、カム部 8 から内径面 9 に押し上げられて、ボール通路 3 に突出し、上側のシャッタ部材 6 よりも上方のボール通路 3 内のボールWを係止する。これに続いて、下側のシャッタ部材7の受動部 7 aが、ばね部材 1 0 の付勢力によ 5 り、上記内径面 9 からカム部 8 に落ち込み、下側のシャッタ部材 7 はボール通路 3 から退没することになる。

したがつて、上下のシャツタ部材 6,7間に 位置していたボールW…が落下し、集合管 4の 10 下方に所定個数のボールW…が放出されること となる。

例えば、図示のように上下のシャツタ部材 6,7間に3個のボールW…が位置し、かつ3 つのボール通路3…が設けられているとする 15 と、一回の前記操作により、9個のボールW… が放出されることになる。

そして、この放出されたボールW…は、集合 管4を押し上げた手で受け取ればよい。

(C) 集合管 4 を押し上げた手を放すと、該集合管 20 4 はその自重で第1図に示す位置まで下方に移 動する。

この際、まず下側のシャッタ部材 7 の受動部 7 aが、上記カム部 8 から内径面 9 に移動して、ボール通路 3 に上記シャッタ部材 7 を突出 25 させる。これに続いて、上側のシャッタ部材 6 の受動部 6 aが、内径面 9 からばね部材 1 0 の作用でカム面 8 に落ち込み、ボール通路 3 からシャッタ部材 6 を 6 を退役させる。

したがつて、上側のシャツタ部材 6 に係止さ 30 れていたボールW…は、下側のシャツタ部材 7 に係止される位置まで落下するとともに、これと同時に、ホツパー 1 内のボールW…が誘導管 5 内に導入されて、下側のシャツタ部材 7 から上方のボール通路 3 と誘導管 5 内に、ボールW 35 …が充満することとなる。

以後、上記(BIC)の操作を繰り替えすことにより、常時、所定個数のボールW…を容易迅速にかつ正確に取り出すことがきる。

(考案の効果)

以上の詳述したように、本考案によれば、以下 に列挙するような種々のすぐれた効果が得られ、 実用上きわめて有用なボール定数個取り出し装置 を提供することができる。 (1) 集合管が下側の第1の位置にあるとき、操作手段の作用により、下側のシャツタ部材がボール通路内に突出するとともに、上側のシャツタ部材がボール通路より退没し、一方、集合管が上側の第2の位置にあるとき、操作手段の作用により、上側のシャツタ部材がボール通路内に突出するとともに、下側のシャツタ部材がボール通路より退没するようにされているから、集合管を上下動させるという極く簡単な操作で、常に一定数のボールを取り出すことができ、これにより、ボールペアリングの手作業による組み立て作業工程等において、その作業性を著しく向上することができる。

すなわち、ホッパー内に集積されたボールは、集合管のボール通路を通じて自重で落下するため、作業者がこの落下するボールを手で受け止めるだけでその取り出しができ、しかも、この落下するボールの個数は上下のシヤッタ部材により規定された所定数であり、作業者がいちいち数える必要は全くなく、作業性はきわめて良好である。

(2) さらに、装置全体の構造がきわめて簡単かつ コンパクトであり、操作が確実で故障も少な く、設備費も廉価である。

特に、集合管の上下移動により上下のシャツタ部材をボール通路に交互に出没させる操作手段が、固定ガイドの内径面に設けられたカム部と、シャツタ部材に設けられ、カム部と協働する受動部と、該受動部をカム部に向けて常時付勢するばね部材とからなる、簡単な構造であるため、操作が容易かつ確実で故障も少なく、信頼性が高い。

(3) また、ボール通路の数、および上下のシヤツタ部材間のボール配置数を適切に定めることによって、ボール取り出し個数を任意に設定することができ、また、数組の取り出し装置を設けておき、公差寸法の異なるボールを別々に収容しておけば、組み立て作業時に、公差寸法の異なるボールを混合してしまうというようなミスも完全に防止しうる。

図面の簡単な説明

第1図は本考案に係る一実施例であるボール定 数個取り出し装置を示す縦断面図、第2図は同ポ ール定数個取り出し装置の底面図、第3図は同ポ

10

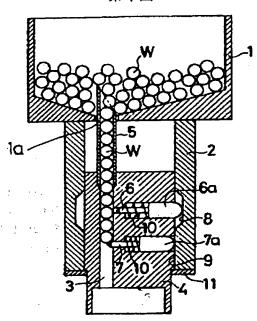
(5)

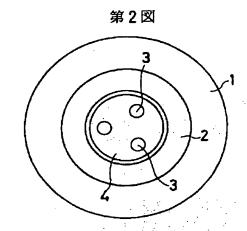
q

ール定数個取り出し装置の動作を説明するための 要部縦断面図である。

1……ホッパー、1 a……ポール取出し孔、2 ……固定ガイド、3……ポール通路、4……集合 管、5……誘導管、6,7……シャツタ部材、6 a,7a……受動部、8……カム部、9……固定 ガイドの内径面、10……ばね部材、W……ボー

第1図





第3図

